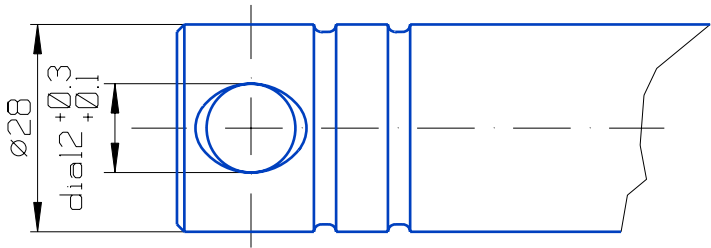
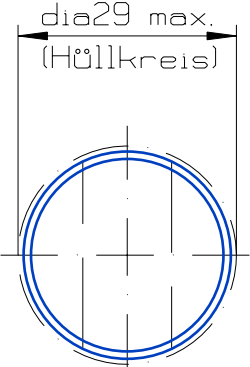
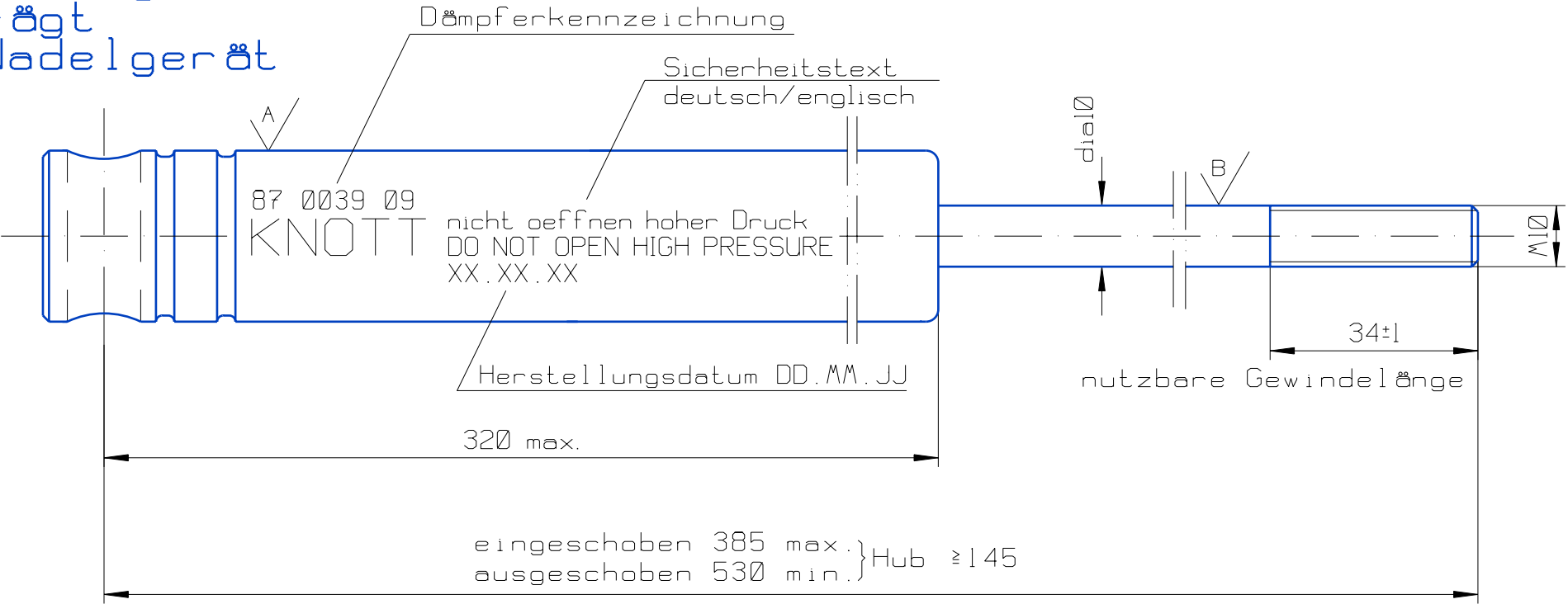


Beschriftung:
eingepreßt
durch Nadelgerät

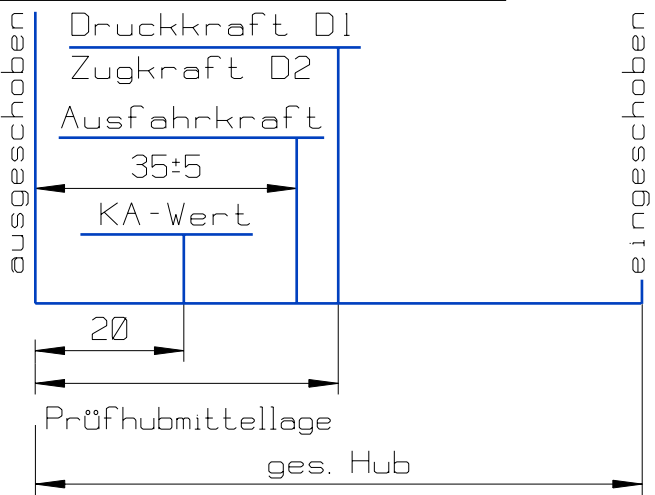


Prüfhub 90 mm. Prüfhubmittellage 450±2 mm		
Druckstufe (D ₁)	1245±190 [N]	v=90 $\frac{\text{mm}}{\text{s}}$
Zugstufe (D ₂)	5100±750 [N]	v=90 $\frac{\text{mm}}{\text{s}}$
KA (Ansprechschwelle)	610±100 [N]	v=12.5±2.5 $\frac{\text{mm}}{\text{s}}$
Ausfahrkraft	360±60 [N]	
Prüftemperatur 20° ±5° C		

Dämpfer mit Spezialöl gefüllt
Prüftemperatur 20° C
(Temperaturuntergrenze -30° C)

neue Urzeichnung

Meßpositionen



CAD - Zeichnung!
keine manuelle Änd.zul.

Index REF.	Änd.-Nr. MODIFICATION-NO.	Datum DATE	Name	Prüfmaß FIT DESIGN	Abmaß FIT TOL.	Oberflächen-Symbole SURFACE FINISH SYMB.	Symbol	Rz (µm)
						✓		40-63
						✓		16-25
						✓		5-10
						✓		4-6
						✓		1-2

Wärmebehandlung HEAT TREATMENT		DIN 6784		Alle Rechte, wie Vervielfältigung oder Weitergabe an Dritte, vorbehalten, auch für Schutzrechtserteilung nach DIN 34	
		DIN 6784		VE RESERVE ALL RIGHTS LIKE REPRODUCTION, OR DISCLOSING TO A THIRD PARTY, ALSO FOR GRANTING OF PATENTS ACCORDING DIN 34	
		Oberflächenbehandlung/FINISH		Werkstoff/MATERIAL	
		A Überzug DIN 50961 - Fe / Zn 12 B B Oberfläche, Nislade - schwarz			
		Halbzeug/SEMI-FINISHED PRODUCT		Rohteil-Nr. ROUGH-No.	
		Gezeichnet DRAWN		Geprüft CHECKED	
		Datum DATE		Normgeprüft STAND. APP.	
		Name		Sach-Nr. /PART-No.	
		G1		87003913	
		Benennung/DESCRIPTION		Blatt SHEET	
		Stoßdämpfer		1	
		Von		1	
		KNOTT Bremsen · Achsen		(K...30 GA 1600-3000 kg)	
		KNOTT GmbH D 83125 Eggstätt			